

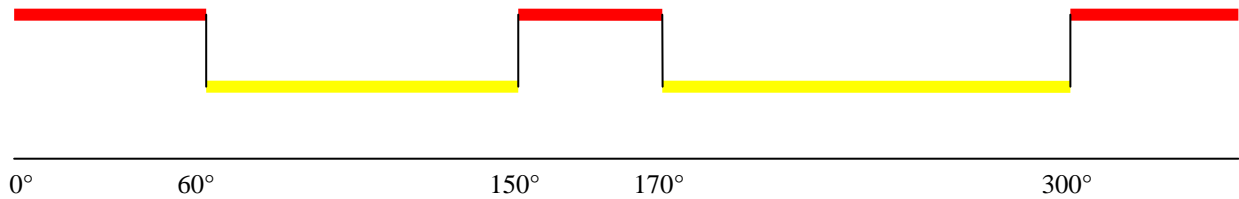
## FREIN DE TRAME ELECTROPNEUMATIQUE

Avantages sur freins traditionnels:

- \*Moins de casses en trame, donc moins d'arrêts des machines à tisser.
- Augmentation des rendements machine et de la qualité des articles tissés.
- \*Augmentation de la vitesse de tissage et possibilité de mémorisation des réglages pour réutilisation ultérieure en fonction de la trame et de l'article à tisser, même longtemps après la précédente utilisation.
- \*Le type de freinage choisi ne peut pas être supprimé par mégarde.
- \*Le système n'a pas besoin de maintenance et peut être transformé en frein négatif.
- \*Ce type de freins de trame peut être installé pratiquement sur toute machine à tisser existante.
- \*Il ne nécessite aucune modification mécanique et électrique de la machine.
- \*Une simple prise de courant normale est suffisante, de même pour l'alimentation en air comprimé
- \*Coût faible et attractif par rapport au profit engendré.

Le principal avantage de ce système est que l'on peut contrôler et freiner la trame dans certains points utiles de l'insertion, là où cela est vraiment nécessaire, alors que la frappe se fait avec la tension de freinage la plus faible.

Un freinage important est nécessaire dans la zone centrale, à l'échange (env. 150 à 200°) ainsi qu'au moment du lâcher de trame (env.300°)



0°

60°


150°


170°

300°

arrêt

Zone de l'échange  
(dépend du type de  
machine à tisser)

 Zone où la trame est contrôlée

 Zone où la trame est freinée



Les zones, où le freinage le plus important est nécessaire, sont la zone de l'échange (env. de 150 à 200°) et au lâcher de trame (entre env. 300 et 60°)

\*Après le lâcher par la pince, la trame est maintenue freinée avec les autres jusqu'à env.60°(jusqu'au moment de la coupe)

\*L'enfilage de la trame dans le frein est facile et ne nécessite aucun outil spécial.

\*Le freinage dans les zones programmées se fait par l'action d'une électrovanne sur la lamelle de freinage.

\*Le freinage peut être réglé individuellement pour chaque trame d'une machine à tisser.

\*Les zones de freinage programmées peuvent être réglées en fonction des besoins de l'utilisateur.

\*Les électrovannes sont commandées par une carte électronique (indépendante de l'équipement machine)

\*Air comprimé de 3 à 5 Bars nécessaire pour la commande des freins.

Le dispositif complet de freinage peut être positif par commande électropneumatique, mais aussi négatif, ainsi on peut utiliser les freins de trame à disposition (alors que le freinage de la trame serait susceptible de se détériorer avec l'utilisation de freins à lamelles)

