



**TITAN**  
**TEXTILE**  
**MACHINES**

**MÁQUINAS DE ANUDAR URDIMBRES**  
*WARP TYING MACHINES*

**KM MASTER 2** **KM BASIC 2**

**BASTIDORES DE ANUDAR**  
*TYING STANDS*

**KS6**



KM MASTER 2



KM BASIC 2

## MÁQUINAS DE ANUDAR URDIMBRES TITAN TITAN WARP TYING MACHINES

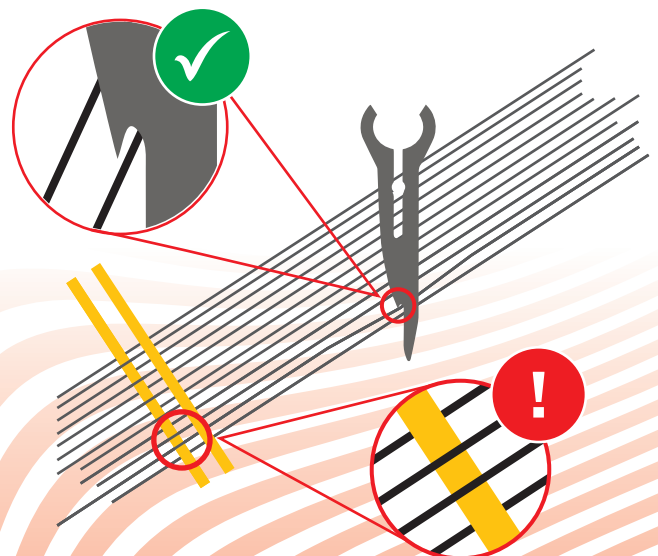
### TIPOS DE ANUDADO TYING TYPE

Descripción / Description	Tipo / Type	KM MASTER 2	KM BASIC 2	KM BASIC X
Cruz Urdimbre Superior / Superior Warp Lease Cruz Urdimbre Inferior / Inferior Warp Lease		•	•	X
Cruz Urdimbre Superior / Superior Warp Lease Sin Cruz Urdimbre Inferior / Inferior Warp without Lease		•	•	X
Sin Cruz Urdimbre Superior / Superior Warp without Lease Cruz Urdimbre Inferior / Inferior Warp Lease		•	•	X
Sin Cruz Urdimbre Superior / Superior Warp without Lease Sin Cruz Urdimbre Inferior / Inferior Warp without lease		•	•	•

### TITAN TWIN SHARE SYSTEM

Este sistema exclusivo de TITAN asegura con el 100% de efectividad la separación de hilos dobles en la cruz, a la vez que activa el **detector electrónico de hilos dobles**, que detiene el proceso, indicándolo al operador en el display.

This exclusive TITAN system assures one only thread detachment 100% effective, and activates the **double thread electronic detector**, that stops the process, showing the mistake on the screen.



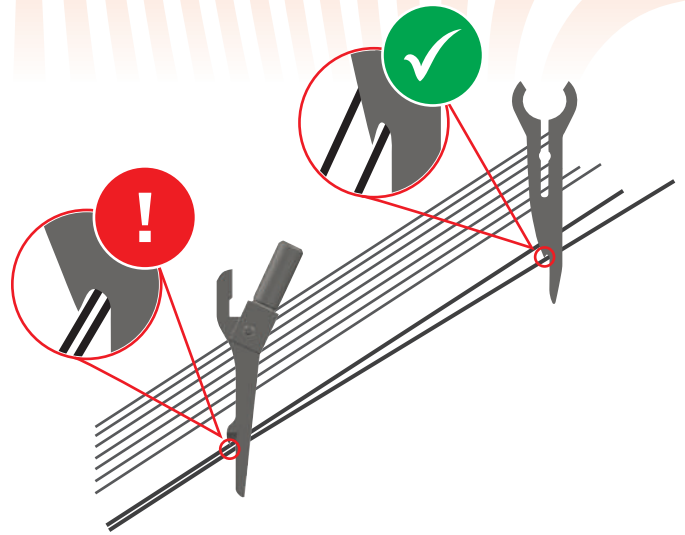
## TITAN TWIN SELECTOR SYSTEM

Este sistema exclusivo de TITAN trabajando **sin cruz**, ejecuta una doble acción simultánea de dos agujas:

Toma del hilo mediante una primera aguja selectora, que en caso de seleccionar hilo doble (probable en hilos irregulares) corrige la selección mediante una segunda aguja (**TITAN - TWIN - SHARE - SYSTEM**), separando y permitiendo el anudado de un solo hilo con un 100% de efectividad, **sin detener el proceso**.

*This exclusive TITAN system, working **without Lease**, executes a simultaneous double action with two needles:*

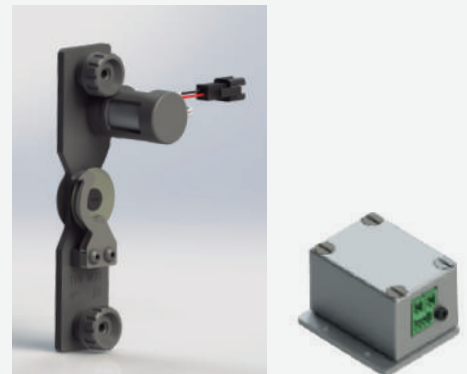
*Selects the thread with the first selector needle, which in case of selecting double thread (probable working irregular threads), corrects the selection with a second needle (**TITAN - TWIN - SHARE - SYSTEM**), separating and allowing the knotting of a single thread with a 100% effectiveness, **without stopping the process**.*



## SISTEMA CORTE ROTATIVO / ROTOCUT / ROTARY CUTTING SYSTEM

Equipo de corte apto para cualquier tipo de hilo. Sustituye las láminas de corte, cuchillas o tijeras tradicionales.

*Cutting Set, suitable for all kind of threads. It replaces the traditional cutting knives, or scissors.*



## SIMPLE Y DOBLE NUDO SIMPLE AND DOUBLE KNOT

Modelo máquina N & B (bouclé) efectúan nudo simple. El modelo máquina D (doble nudo) efectúa el cambio de tipo de simple a doble nudo mediante accionamiento mecánico.

*The change of the type of knot is made by means of a lever. Model D machine (double knot) changes from single to double knot by means of a mechanical drive.*



## AVANCE ELECTRONICO ELECTRONIC ADVANCE

Sistema de avance electrónico de la máquina mediante sensor palpador de hilo. Si los sensores no detectan presencia de hilo en la urdimbre los motores avanzan hasta encontrar el hilo en la urdimbre.

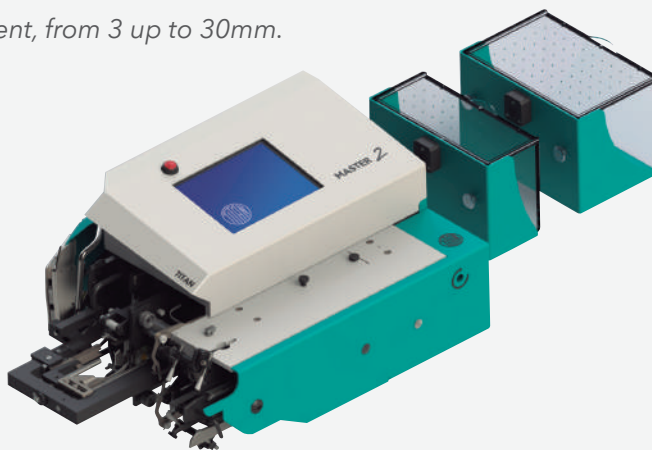
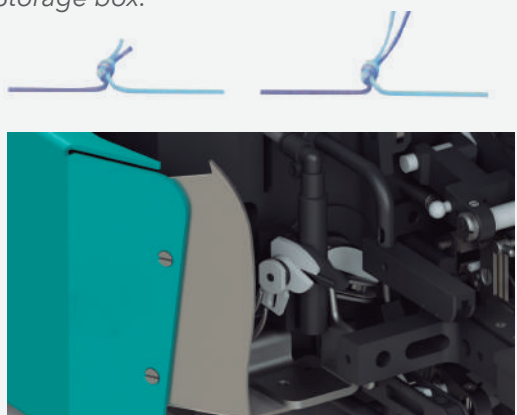
*Electronic advance system by means of feeler sensors. If the sensors do not detect thread on the warp, the engines go forward until thread is found.*

**OPCIONES ADAPTABLES A TODAS LAS MÁQUINAS, NO INCLUIDAS DE SERIE**  
*MACHINE OPTIONS FOR ALL MACHINES NOT INCLUDED AS STANDARD*

**EXTREMIDADES DE NUDO AJUSTABLES** *ADJUSTABLE KNOT ENDS*

Ajuste de las colas de los nudos de 3 a 30mm, mediante cuchilla. Sistema neumático. Con depósito de almacenamiento.

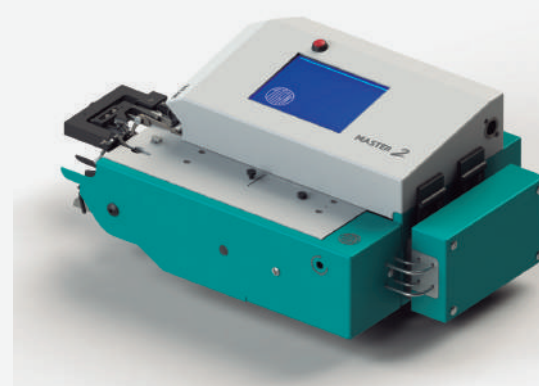
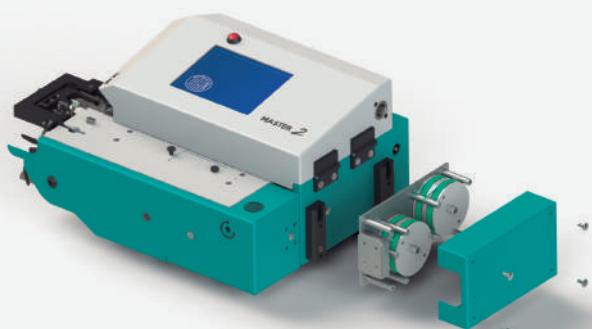
*Pneumatic cutting system for knot ends adjustment, from 3 up to 30mm. Storage box.*



**SISTEMA CARRETES DE CRUZ INTERNOS** *INTERNAL LEASE REEL SYSTEM*

Posibilidad de instalación de sistema de recogida de cable de cruz mediante carretes internos. El sistema standard con el que viene suministrada la máquina es de cable de cruz de pasaje interno, con sujeción a los extremos del bastidor

*Internal reel system for collecting lease cables. With the standard system the lease cable passes through the machine and the capes are tied to the ends of the frame.*



**VERSION HG** *HG VERSION*

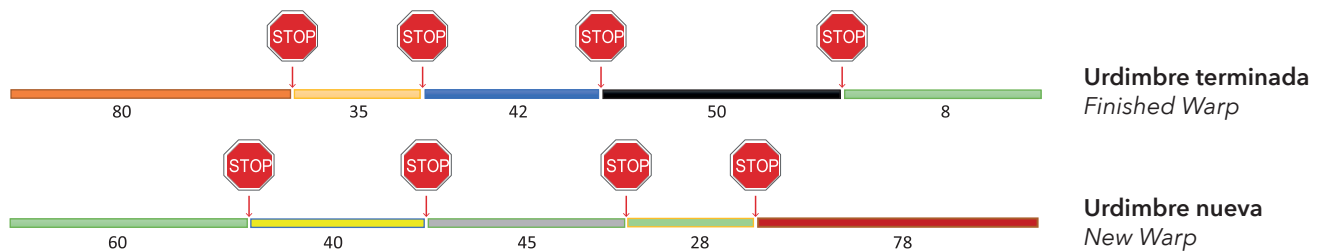
Máquinas personalizadas: Versión reforzada. PAR MOTOR TRANSMISION adaptada, reduciendo velocidad y aumentando potencia. Especial para títulos de hilo técnicos, de diámetro grueso y/o de gramaje superior.

*Customized machines: Reinforced version. Adapted TORQUE, decreases speed and increases transmission power. Special machine for Technical threads, thick diameter and/or higher grammage.*

# KM MASTER 2



## PROGRAMACION DE RAPORTS EN LA URDIMBRE *COLOR WARP PROGRAMMER*



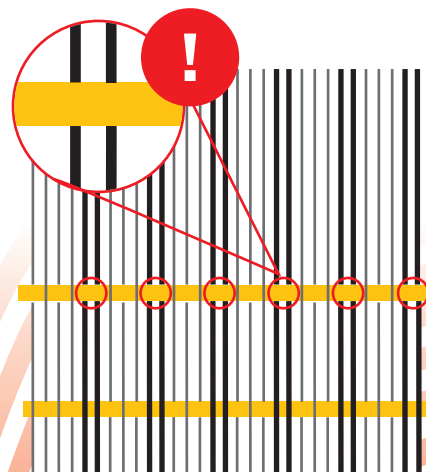
Programación de un raport repetitivo dentro de una misma urdimbre.  
Posibilidad de programar diferentes raports dentro de una misma urdimbre (muestras)

*Schedule a repetitive rapport within the same warp.  
Possibility of scheduling different reports within the same warp (samples)*

## PROGRAMA ELECTRONICO C *ELECTRONIC PROGRAM C*

Programación de cruz irregular.  
100% control de los errores en la cruz

*Irregular lease programm.  
100% control error on the lease.*



## SENSOR DE NUDO *KNOT SENSOR*

Sistema de sensores con fibra óptica por el cual la máquina debe detectar la presencia de los dos hilos (urdimbre superior e inferior). De no ser así se detiene indicando el error.

*Fiber optics sensor system that detects the presence of two yarns (superior and inferior warp). Otherwise, the machine stops and shows the error on the screen.*



## RETROAVANCE *RETRO ADVANCE*

Permite la marcha atrás de la máquina para chequeo del anudado. Evita la manipulación de la máquina a peso. Lleva la máquina hasta su lugar de inicio para que se pueda retirar una vez finalizado el trabajo.

*Allows reversing to check the tying. Brings the machine to the initial position to remove it when the work is finished avoiding heavy weight.*

## DIAGNOSIS DE FALLOS MEDIANTE SISTEMA LED ESTROBOSCÓPICO

*DEFAULT DIAGNOSI THROUGH STROBOSCOPI LED SYSTEM*

Sistema de enfoque ajustable para la localización de fallos de la máquina, mediante luz estroboscópica.

*Adjustable focus system for locating machine faults, using stroboscopic light.*

## CONTROL CHEQUEO SENSORES *SENSOR CHECK UP*

Verificación de lectura y funcionamiento de todos los sensores de la máquina.

*Verification of reading and operation of all machine sensors.*

## INDUSTRIA 4.0 *INDUSTRY 4.0*

Sistema de grabación de información, que almacena datos de rendimiento de la máquina, y las incidencias durante el anudado.

El archivo con el registro de trazabilidad de incidencias interno se puede leer a través de la tarjeta de memoria, y posterior gestión si procede.

*Data Recording System. Stores the performance of the machine and all incidences during the knotting process. The internal file with the traceability record can be read by memory card and be managed if needed.*

**KS6S** 800/1000/1300/1600/1900 mm



**KS6S**

Bastidor básico de fabricación ligera.  
*Basic stand light construction.*

**KS6** 1300/1600/1900/2200 mm



**KS6**

Bastidor reforzado construido sobre base chasis.  
*Reinforced stand with chassis.*

**KS6-23** 2300 mm



**KS6-23**

Bastidor reforzado construido sobre base chasis. Especial para hilos técnicos.  
*Special stand with chassis for technical threads.*

**KS6** 2500/2800/3100/3400/3700 mm



### **KS6**

Bastidor reforzado construido sobre base chasis, una sola preparación de urdimbres.

*Reinforced stand, one only warp preparation.*

**KS6P** 3100/3400/3700/4000/5400 mm



### **KS6P**

Bastidor reforzado.  
Preparación urdimbre en dos partes.  
Barras, guías superiores y cepillo divididos.

*Reinforced stand. Double warp preparation.  
Clamp rod, superior guides and brush divided.*

**KS6 DOBLE ENTRADA** *DOUBLE ENTRANCE*



### **KS6 DOBLE ENTRADA** *KS6 DOUBLE ENTRANCE*

bastidor para máquinas de derecha e izquierda. Railes fijos.  
Aplicable a todos los modelos excepto Twin.

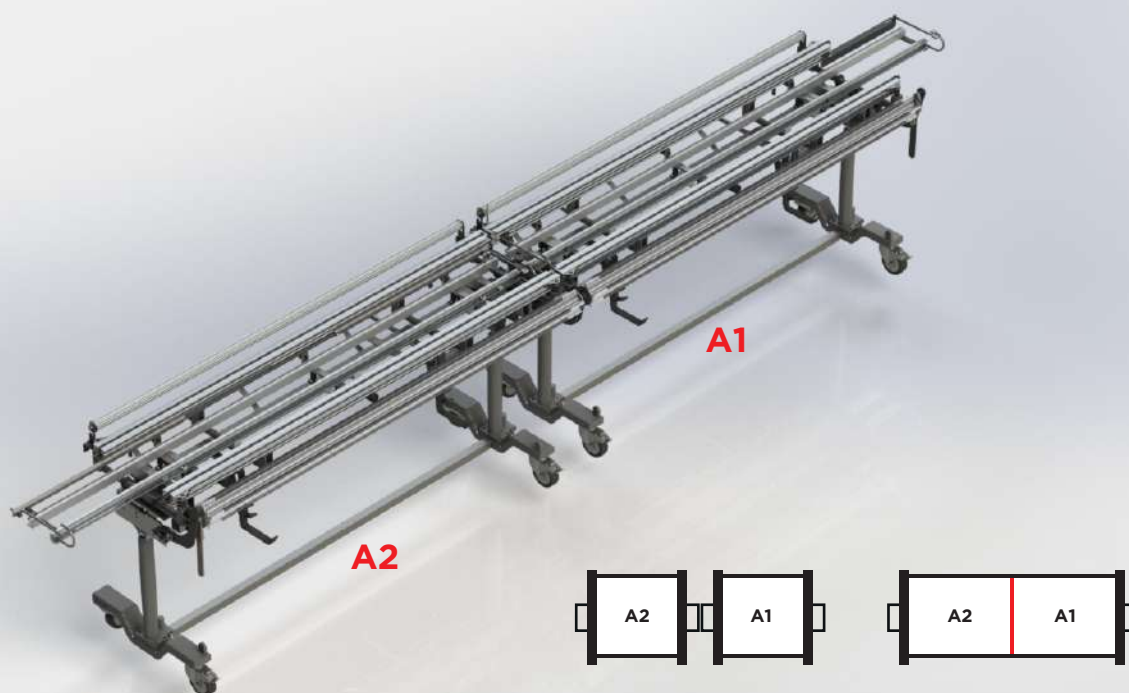
Anchura bastidor=Anchura + 456 mm  
(railes segunda entrada).

*Stand for left and right working sense machines. Fixed rails.*

*Applicable to all models except Twin.  
Stand width = Width + 456 mm  
(second entry rails).*



## KS6 TWIN



## KS6 TWIN

2 bastidores acoplables (posibilidad uso separado) para el anudado continuo, con una o dos máquinas en sentido único de trabajo u opuesto. 2 plegadores con mismo número de hilos o 1 solo plegador que deberá tener marcada la división de la urdimbre por la mitad exacta. A2 bastidor polivalente (doble entrada para máquina) para el uso de máquinas de derecha-izquierda / izquierda-derecha. Railes móviles.

*2 joinable frames (can be used separately) for continuous knotting, with one or two machines working in a single or oppositedirection. 2 beams with the same number of threads or 1 single beam that must have the half of the warp marked. A2 multipurpose frame (double entry for machine) for the use of right-left / left-right machines. Movable rails.*

### CARACTERÍSTICAS COMUNES BASTIDORES TITAN *TITAN STANDS COMMON FEATURES*

**Bloqueo de la urdimbre mediante Sistema de barra excéntrica. Útil para todo tipo de hilo.**  
*Warp blocking system by means of eccentric bar. Useful for all types of thread.*

**El ángulo de la urdimbre (superior e inferior) puede ser ajustado durante el proceso de anudado.**  
*Adjustable Warp degree (upper & lower) during the knotting process.*

**Altura del bastidor regulable en altura (de 970mm a 1400mm).**  
*Adjustable stand height (from 970mm up to 1400mm).*

**Ruedas con freno y bloqueo direccional, dependiendo del modelo.**  
*Brake wheels and directional lock, depending on the stand type.*

**Tarima regulable en altura (bajo petición).**  
*Platform adjustable in height (under request).*

**Pinza de felpa integrada en el cepillo. Especial para monofilamento plástico, rafia ...**  
*Plush integrated in the brush. Special device for plastic monofilament, flat tape, ...*

MODELO DE MAQUINA MODEL MACHINE	M2-N	M2-B
TIPO DE HILOS YARN TYPE	Algodón, Lana, Lino, Mezcla y Sintéticos. Monofilamentos, bandas de Polipropileno (rafia) <i>Cotton, Wool, Linen, Mixture and Synthetic. Monofilaments and Polypropilene Ribbons (raffia)</i>	Algodón, Lana, Seda, Lino, Mezcla. Irregulares, Fantasía, Bouclé, Flamé, Chinilla, Yute <i>Cotton, Wool, Silk, Linen, Mixture. Irregular, Fancy, Bouclé, Slub, Chinille, Jute</i>
RANGO DE TITULOS THREAD RANGE	Nm 128 - Nm 1,022 70 Den - Den 8800	Nm 128 - Nm 1,022 70 Den - Den 8800

## SENTIDO DE TRABAJO DE DERECHA A IZQUIERDA WORKING SENSE FROM RIGHT TO LEFT

UNIVERSAL 4 TIPOS DE ANUDADO UNIVERSAL 4 TYPES OF KNOTTING	●	●
VERSION - X - VERSION ANUDADO SOLO SIN CRUZ KNOTTING ONLY WITHOUT LEASE	—	—
PROGRAM C: Programación de cruz irregular Irregular lease programm	○	○
PROGRAMACION RAPORTS URDIMBRE COLOR WARP PROGRAM	●	●
REDUCCION VELOCIDAD Y PARO EN AUSENCIA DE HILO: Programación número vueltas en vacío SPEED REDUCTION AND STOP IN ABSENCE OF THREAD: Programming of number of turns without yarn	●	●
TITAN TWIN SHARE SYSTEM	●	●
DETECTOR ELECTRÓNICO DE HILOS DOBLES EN LA CRUZ DOUBLE THREAD ELECTRONIC DETECTOR	●	●
DETECTOR ERROR TIC-TAC Paro del proceso cuando hay pérdida de sincronismo en la cruz TIC-TAC ERROR DETECTOR Stops the process when there is a loss of synchronism on the lease	●	●
TITAN TWIN SELECTOR SYSTEM	●	●
ROTOCUT Sistema de corte rotativo Rotary cutting system	●	●
AVANCE ELECTRONICO: A través de sensores y motores independientes ELECTRONIC ADVANCE: Through independent sensor and motor	●	●
REGULACIÓN VELOCIDAD AVANCE ADVANCE SPEED REGULATION	●	●
RETRO AVANCE RETRO ADVANCE	●	●
DETECTOR DE PRESENCIA DE 2 HILOS ANTES ANUDADO 2 YARN DETECTOR BEFORE KNOTTING	●	●
RPM y CONTADOR DE NUDOS RPM and KNOT COUNTER	●	●
SIMPLE NUDO SINGLE KNOT	●	●
SIMPLE Y DOBLE NUDO SIMPLE AND DOUBLE KNOT	—	—
NUDO ESPECIAL MONOFILAMENTO: Cierre con presión extra SPECIAL KNOT MONIOFILAMENT: Extra pressure closing	○	—
EXTREMIDADES DE NUDO AJUSTABLES ADJUSTABLE KNOT ENDS	○	○
DIAGNOSIS FALLOS MEDIANTE SISTEMA LED ESTROBOSCÓPICO DIAGNOSIS PROGRAM THROUGH LED STROBOSCOPIC SYSTEM	●	●
CHEQUEO GENERAL SENSORES FULL SENSOR CHECK UP	●	●
AVISO MANTENIMIENTO MÁQUINA MAINTENANCE WARNING	●	●
ALIMENTACION POWER SUPPLY	INPUT: 110-240v A.C. 50/60 Mhz OUTPUT: 42v D.C. / 24v D.C.	INPUT: 110-240v A.C. 50/60 Mhz OUTPUT: 42v D.C. / 24v D.C.
VERSION - HG - VERSION	○	○
INDUSTRIA 4.0 INDUSTRY 4.0	○	○

# KM BASIC 2

M2-D	BA-N	BA-B	BA-D
<p>Algodón, Mezclas, Seda, Multifilamentos, Monofilamentos, Lycra e Hilos de Alta Tenacidad: Kevlar, Aramida, Poliamida. Hilos que precisen el Doble Nudo</p> <p><i>Cotton, Mixture, Silk, Multifilament, Monofilament, Lycra and High Tenacity Yarns: Kevlar, Aramid, Polyamide. Yarns requiring Double Knot</i></p>	<p>Algodón, Lana, Lino, Mezcla y Sintéticos. Monofilamento, bandas de Polipropileno (rafia)</p> <p><i>Cotton, Wool, Linen, Mixture and Synthetic. Monofilament and Polypropilene Ribbons (raffia)</i></p>	<p>Algodón, Lana, Seda, Lino, Mezcla. Irregulares, Fantasía, Bouclé, Flamé, Chinilla</p> <p><i>Cotton, Wool, Silk, Linen, Mixture. Irregular, Fancy, Bouclé, Slub, Chinille</i></p>	<p>Algodón, Mezclas, Seda, Multifilamentos, Monofilamentos, Lycra e Hilos de Alta Tenacidad: Kevlar, Aramida, Poliamida Hilos que precisen el Doble Nudo</p> <p><i>Cotton, Mixture, Silk, Multifilament, Monofilament, Lycra and High Tenacity Yarns: Kevlar, Aramid, Polyamide. Yarns requiring Double Knot</i></p>
Nm 900 - Nm 1,53 10 Den - Den 6600	Nm 128 - Nm 1,022 70 Den - Den 8800	Nm 128 - Nm 1,022 70 Den - Den 8800	Nm 900 - Nm 1,53 10 Den - Den 6600

●	●	●	●
—	○	○	○
○	—	—	—
●	—	—	—
●	●	●	●
●	●	●	●
●	—	—	—
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
○	○	—	○
○	○	○	○
●	—	—	—
●	—	—	—
●	—	—	—
INPUT: 110-240v A.C. 50/60 Mhz OUTPUT: 42v D.C. / 24v D.C.	INPUT: 110-240v A.C. 50/60 Mhz OUTPUT: 42v D.C. / 12v A.C.	INPUT: 110-240v A.C. 50/60 Mhz OUTPUT: 42v D.C. / 12v A.C.	INPUT: 110-240v A.C. 50/60 Mhz OUTPUT: 42v D.C. / 12v A.C.
○	○	○	○
○	—	—	—



Máquinas de anudar  
Máquinas de pasar peine  
Sistemas de remeter semi-automático programable  
Distribución y servicio técnico internacional



Warp Tying machines  
Reed drawing-in machines  
Drawing-in Semi automatic programmable system  
Distribution and technical service international



Machines à nouer  
Machines à piquer au peigne  
Sistemes pour le rentrage de fils semi automatique programmable  
Distribution et service technique international



Macchine annodatrice  
Macchine passapettine  
Sistemi di incorsatura semi automatico programmabile  
Distribuzione e servizio tecnico internazionale



Maquinas de atar teias  
Máquina de picar ao pente  
Sistemas de remeter semi automático programável  
Distribuição e serviço técnico internacional



Anknüpfmaschinen  
Schilf zeichnen- in der Maschine  
Faden-Einziehanlage Halbautomatisch programmierbar  
Verteilung und technischer service international



**TITAN TEXTILE MACHINES S.L.**

Pol. Ind. El Ramassar  
C/ Pla del Ramassar, 60 nave 15  
E-08402 GRANOLLERS (BCN) SPAIN  
Tel. +34 938 466 962  
Fax +34 938 467 087  
titan@titantextilemachines.com  
www.titantextilemachines.com